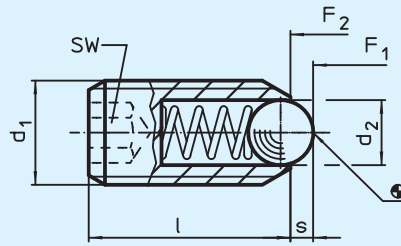
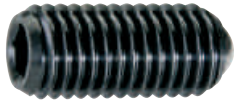


EH 22030.

Posizionatori

con sfera e
esagono incassato



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Inox 1.4305

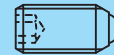
Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato
• Inox temperato

Molla: • Inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

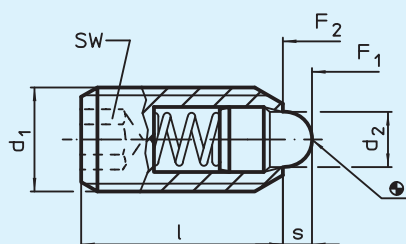
Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	s	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22030.0003	Acciaio automatico spinta normale	M 3	1,5	8	0,4	1,5	3,0	4,5	0,30
22030.0004		M 4	2,5	12	0,8	2,0	8,5	14,0	0,70
22030.0005		M 5	3,0	14	0,9	2,5	8,0	14,0	1,20
22030.0006		M 6	3,5	15	1,0	3,0	11,0	18,0	1,80
22030.0008		M 8	4,5	18	1,5	4,0	18,0	31,0	3,90
22030.0010		M 10	6,0	23	2,0	5,0	24,0	45,0	8,10
22030.0012		M 12	8,0	26	2,5	6,0	26,0	49,0	13,00
22030.0016		M 16	10,0	33	3,5	8,0	41,0	86,0	32,00
22030.0020	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 20	12,0	43	4,5	10,0	56,0	111,0	66,00
22030.0024		M 24	15,0	48	5,5	12,0	81,0	151,0	106,00
22030.0045		M 5	3,0	14	0,9	2,5	15,0	22,0	1,20
22030.0046		M 6	3,5	15	1,0	3,0	19,0	28,0	1,80
22030.0048		M 8	4,5	18	1,5	4,0	36,0	62,0	4,10
22030.0050		M 10	6,0	23	2,0	5,0	57,0	104,0	8,20
22030.0052		M 12	8,0	26	2,5	6,0	61,0	110,0	13,00
22030.0056		M 16	10,0	33	3,5	8,0	68,0	142,0	32,00
22030.0060	Acciaio inox spinta normale	M 20	12,0	43	4,5	10,0	84,0	166,0	66,00
22030.0064		M 24	15,0	48	5,5	12,0	127,0	237,0	106,00
22030.0203		M 3	1,5	8	0,4	1,5	3,0	4,5	0,28
22030.0204		M 4	2,5	12	0,8	2,0	8,5	14,0	0,80
22030.0205		M 5	3,0	14	0,9	2,5	8,0	14,0	1,30
22030.0206		M 6	3,5	15	1,0	3,0	11,0	18,0	1,90
22030.0208		M 8	4,5	18	1,5	4,0	18,0	31,0	4,10
22030.0210		M 10	6,0	23	2,0	5,0	24,0	45,0	8,20
22030.0212	Acciaio inox spinta maggiorata	M 12	8,0	26	2,5	6,0	26,0	49,0	13,00
22030.0216		M 16	10,0	33	3,5	8,0	41,0	86,0	32,00
22030.0220		M 20	12,0	43	4,5	10,0	56,0	111,0	67,00
22030.0224		M 24	15,0	48	5,5	12,0	81,0	151,0	107,00
22030.0245		M 5	3,0	14	0,9	2,5	15,0	22,0	1,20
22030.0246		M 6	3,5	15	1,0	3,0	19,0	28,0	1,90
22030.0248		M 8	4,5	18	1,5	4,0	36,0	62,0	4,20
22030.0250		M 10	6,0	23	2,0	5,0	57,0	104,0	8,20
22030.0252	Acciaio inox spinta maggiorata	M 12	8,0	26	2,5	6,0	61,0	110,0	13,00
22030.0256		M 16	10,0	33	3,5	8,0	68,0	142,0	32,00
22030.0260		M 20	12,0	43	4,5	10,0	84,0	166,0	66,00
22030.0264		M 24	15,0	48	5,5	12,0	127,0	237,0	107,00

* Valori medi statistici

EH 22030.

Posizionatori

con puntale e
esagono incassato



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Inox 1.4305

Puntale: • Acciaio automatico temperato, brunito
• Inox 1.4305

Molla: • Inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

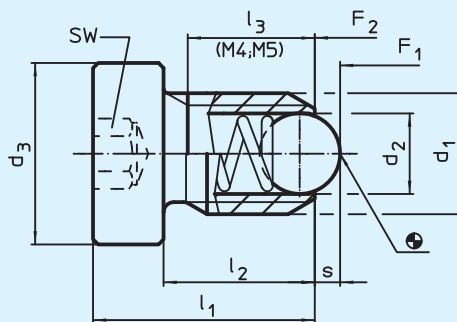
Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	s	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22030.0104	Acciaio automatico spinta normale	M 4	1,8	12	1,5	2,0	4,5	12,5	0,6
22030.0105		M 5	2,4	14	2,0	2,5	5,0	13,0	1,3
22030.0106		M 6	2,7	15	2,0	3,0	6,0	17,0	1,9
22030.0108		M 8	3,8	18	2,0	4,0	16,0	33,0	4,2
22030.0110		M 10	4,5	23	2,5	5,0	19,0	42,0	8,5
22030.0112		M 12	6,2	26	3,5	6,0	22,0	57,0	13,0
22030.0116		M 16	8,5	33	4,5	8,0	38,0	78,0	32,0
22030.0120		M 20	10,0	43	6,5	10,0	39,0	81,0	67,0
22030.0124		M 24	13,0	48	8,0	12,0	72,0	155,0	106,0
22030.0146	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 6	2,7	15	2,0	3,0	11,0	25,0	2,0
22030.0148		M 8	3,8	18	2,0	4,0	23,0	59,0	4,2
22030.0150		M 10	4,5	23	2,5	5,0	20,0	54,0	8,5
22030.0152		M 12	6,2	26	3,5	6,0	38,0	96,0	13,0
22030.0156		M 16	8,5	33	4,5	8,0	50,0	100,0	32,0
22030.0160		M 20	10,0	43	6,5	10,0	52,0	133,0	67,0
22030.0164		M 24	13,0	48	8,0	12,0	91,0	223,0	106,0
22030.0304	Acciaio inox spinta normale	M 4	1,8	12	1,5	2,0	4,5	12,5	0,7
22030.0305		M 5	2,4	14	2,0	2,5	5,0	13,0	1,2
22030.0306		M 6	2,7	15	2,0	3,0	6,0	17,0	2,1
22030.0308		M 8	3,8	18	2,0	4,0	16,0	33,0	4,2
22030.0310		M 10	4,5	23	2,5	5,0	19,0	42,0	8,6
22030.0312		M 12	6,2	26	3,5	6,0	22,0	57,0	13,0
22030.0316		M 16	8,5	33	4,5	8,0	38,0	78,0	32,0
22030.0320		M 20	10,0	43	6,5	10,0	39,0	81,0	67,0
22030.0324		M 24	13,0	48	8,0	12,0	72,0	155,0	104,0
22030.0346	Acciaio inox spinta maggiorata	M 6	2,7	15	2,0	3,0	11,0	25,0	1,9
22030.0348		M 8	3,8	18	2,0	4,0	23,0	59,0	4,4
22030.0350		M 10	4,5	23	2,5	5,0	20,0	54,0	8,6
22030.0352		M 12	6,2	26	3,5	6,0	38,0	96,0	14,0
22030.0356		M 16	8,5	33	4,5	8,0	50,0	100,0	32,0
22030.0360		M 20	10,0	43	6,5	10,0	52,0	133,0	68,0
22030.0364		M 24	13,0	48	8,0	12,0	91,0	223,0	105,0

* Valori medi statistici

EH 22030.

Posizionatori

con sfera, testa e
esagono incassato



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Inox 1.4305

Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato
• Inox temperato

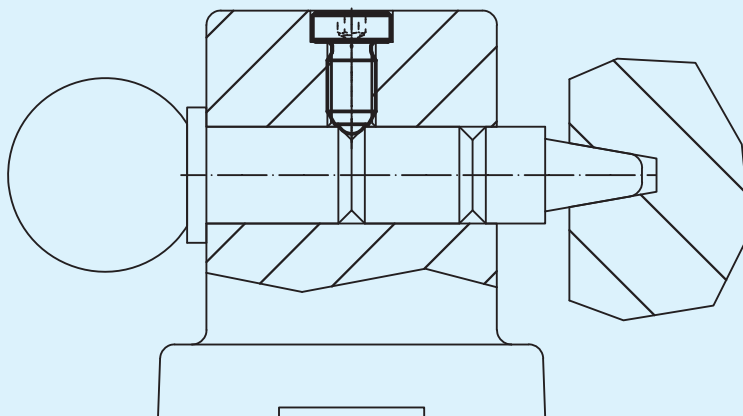
Molla: • Inox

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p. es., come arresto o espulsori. Profondità di avvitamento definita dalla battuta della testa (M 4 / M 5: prestare attenzione alla quota l_3).
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

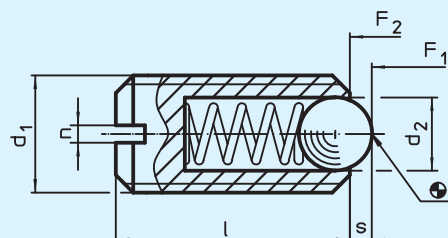
Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22030.0930	Acciaio automatico,	M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,0
22030.0931	spinta normale	M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0932		M 6	3,5	10	15	10,0	—	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0933		M 8	4,5	13	18	12,5	—	1,5	4,0	18	31	7,7
22030.0934		M 10	6,0	16	23	17,0	—	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0935		M 12	8,0	18	26	19,0	—	2,5	6,0	26	49	21,0
22030.0940	Acciaio inox,	M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,1
22030.0941	spinta normale	M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0942		M 6	3,5	10	15	10,0	—	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0943		M 8	4,5	13	18	12,5	—	1,5	4,0	18	31	7,8
22030.0944		M 10	6,0	16	23	17,0	—	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0945		M 12	8,0	18	26	19,0	—	2,5	6,0	26	49	21,0

* Valori medi statistici



EH 22040.
Posizionatori

in plastica



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
 Esecuzione con filetto frenato a richiesta.
 I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:
Corpo: • Plastica POM blu

Sfera: • Inox temperato
 • Plastica POM bianca

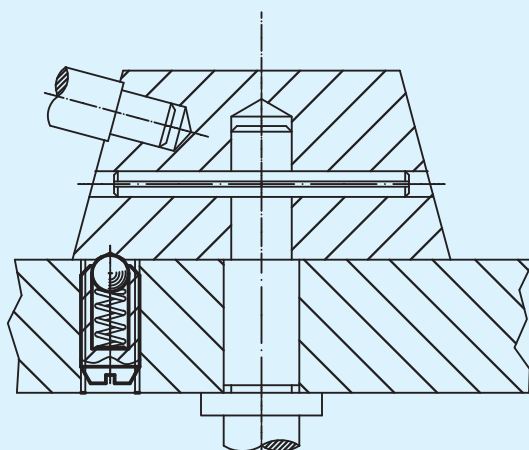
Molla: • Inox

Nota:

Sono usati come arresti o posizionatori.
 Temperatura di esercizio da - 30°C a + 50° C.

Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22040.0006	Sfera inox	M 6	3,5	14	0,9	1,0	12	17	0,6
22040.0008		M 8	5,0	16	1,5	1,2	20	35	1,3
22040.0010		M 10	6,0	19	1,9	1,5	25	45	2,6
22040.0406	Sfera in plastica	M 6	3,5	14	0,9	1,0	12	17	0,5
22040.0408		M 8	5,0	16	1,5	1,2	20	35	1,0
22040.0410		M 10	6,0	19	1,9	1,5	25	45	1,8

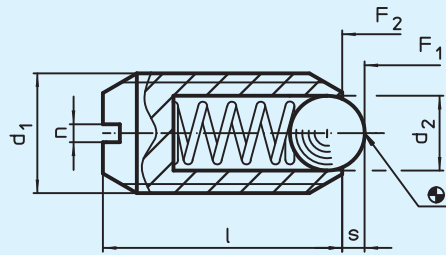
* Valori medi statistici



EH 22050.

Posizionatori

con sfera e
intaglio per cacciavite



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Inox 1.4305

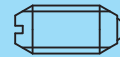
Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato
• Inox temperato

Molla: • Inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

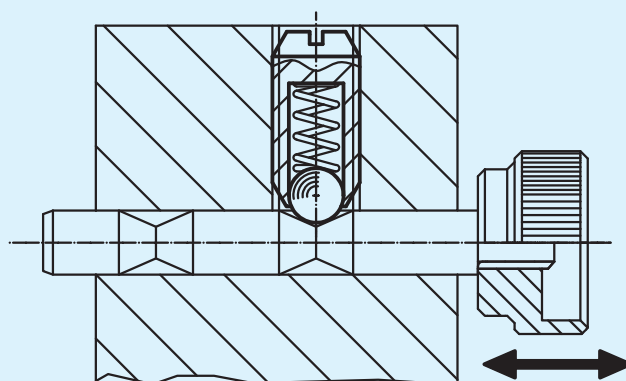
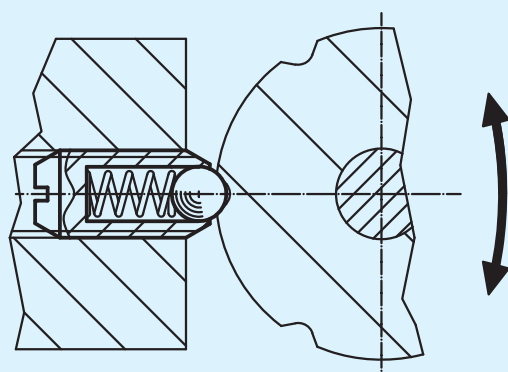
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22050.0003	Acciaio automatico spinta normale	M 3	1,5	7	0,4	0,40	3,0	4,5	0,2
22050.0004		M 4	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.0005		M 5	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	1,0
22050.0006		M 6	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,7
22050.0008		M 8	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,5
22050.0010		M 10	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,6
22050.0012		M 12	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	11,0
22050.0016		M 16	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	23,0
22050.0020	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 20	12,0	30	4,5	2,50	56,0	111,0	45,0
22050.0024		M 24	15,0	34	5,5	3,00	81,0	151,0	72,0
22050.0205		M 5	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,0
22050.0206		M 6	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,7
22050.0208		M 8	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,6
22050.0210		M 10	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,6
22050.0212		M 12	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	11,0
22050.0216		M 16	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	23,0
22050.0220	Acciaio inox spinta normale	M 20	12,0	30	4,5	2,50	84,0	166,0	43,0
22050.0224		M 24	15,0	34	5,5	3,00	127,0	237,0	73,0
22050.0402		M 2	1,0	4	0,3	0,25	0,8	1,5	0,1
22050.0403		M 3	1,5	7	0,4	0,40	3,0	4,5	0,2
22050.0404		M 4	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.0405		M 5	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	1,0
22050.0406		M 6	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,7
22050.0408		M 8	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,7
22050.0410	Acciaio inox spinta maggiorata	M 10	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,8
22050.0412		M 12	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	11,0
22050.0416		M 16	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	23,0
22050.0420		M 20	12,0	30	4,5	2,50	56,0	111,0	45,0
22050.0424		M 24	15,0	34	5,5	3,00	81,0	151,0	70,0
22050.0605		M 5	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,2
22050.0606		M 6	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,9
22050.0608		M 8	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,6
22050.0610	Acciaio inox spinta maggiorata	M 10	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,7
22050.0612		M 12	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	11,0
22050.0616		M 16	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	23,0
22050.0620		M 20	12,0	30	4,5	2,50	84,0	166,0	45,0
22050.0624		M 24	15,0	34	5,5	3,00	127,0	237,0	72,0

* Valori medi statistici

Posizionatori

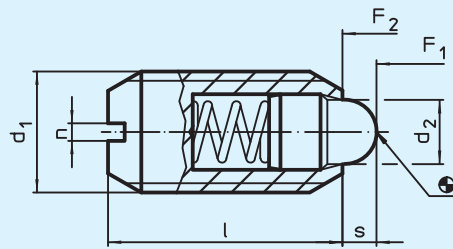
con sfera e
intaglio per cacciavite



EH 22050.

Posizionatori

con puntale e
intaglio per cacciavite



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Inox 1.4305

Puntale: • Acciaio automatico temperato, brunito
• Inox 1.4305

Molla: • Inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

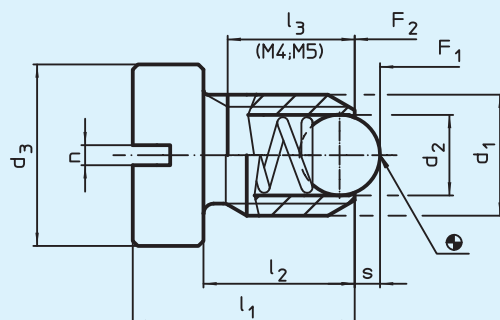
Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22050.0104	Acciaio automatico spinta normale	M 4	1,8	9	1,5	0,6	4,5	12,5	0,4
22050.0105		M 5	2,4	12	2,0	0,8	5,0	13,0	1,1
22050.0106		M 6	2,7	14	2,0	1,0	6,0	17,0	1,8
22050.0108		M 8	3,8	16	2,0	1,2	16,0	33,0	3,7
22050.0110		M 10	4,5	19	2,5	1,5	19,0	42,0	7,1
22050.0112		M 12	6,2	22	3,5	2,0	22,0	57,0	11,0
22050.0116		M 16	8,5	24	4,5	2,0	38,0	78,0	23,0
22050.0120	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 20	10,0	30	6,5	2,5	39,0	81,0	46,0
22050.0124		M 24	13,0	34	8,0	3,0	72,0	155,0	73,0
22050.0306		M 6	2,7	14	2,0	1,0	11,0	25,0	1,8
22050.0308	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 8	3,8	16	2,0	1,2	23,0	59,0	3,8
22050.0310		M 10	4,5	19	2,5	1,5	20,0	54,0	7,0
22050.0312		M 12	6,2	22	3,5	2,0	38,0	96,0	11,0
22050.0316		M 16	8,5	24	4,5	2,0	50,0	100,0	23,0
22050.0320		M 20	10,0	30	6,5	2,5	52,0	133,0	46,0
22050.0324		M 24	13,0	34	8,0	3,0	91,0	223,0	74,0
22050.0504	Acciaio inox spinta normale	M 4	1,8	9	1,5	0,6	4,5	12,5	0,6
22050.0505		M 5	2,4	12	2,0	0,8	5,0	13,0	1,3
22050.0506		M 6	2,7	14	2,0	1,0	6,0	17,0	2,0
22050.0508		M 8	3,8	16	2,0	1,2	16,0	33,0	3,9
22050.0510		M 10	4,5	19	2,5	1,5	19,0	42,0	7,2
22050.0512		M 12	6,2	22	3,5	2,0	22,0	57,0	11,0
22050.0516		M 16	8,5	24	4,5	2,0	38,0	78,0	23,0
22050.0520	Acciaio inox spinta maggiorata	M 20	10,0	30	6,5	2,5	39,0	81,0	47,0
22050.0524		M 24	13,0	34	8,0	3,0	72,0	155,0	74,0
22050.0706		M 6	2,7	14	2,0	1,0	11,0	25,0	2,0
22050.0708	Acciaio inox spinta maggiorata	M 8	3,8	16	2,0	1,2	23,0	59,0	4,0
22050.0710		M 10	4,5	19	2,5	1,5	20,0	54,0	7,1
22050.0712		M 12	6,2	22	3,5	2,0	38,0	96,0	11,0
22050.0716		M 16	8,5	24	4,5	2,0	50,0	100,0	23,0
22050.0720		M 20	10,0	30	6,5	2,5	52,0	133,0	47,0
22050.0724		M 24	13,0	34	8,0	3,0	91,0	223,0	75,0

* Valori medi statistici

EH 22050.

Posizionatori a sfera

con sfera e testa con taglio a cacciavite



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Inox 1.4305

Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato
• Inox temperato

Molla: • Inox

Nota:

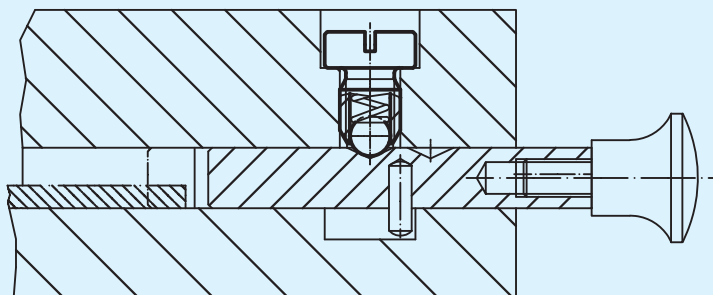
Questi posizionatori sono usati, p. es., come arresto o espulsori. Profondità di avvitamento definita dalla battuta della testa (M 4 / M 5: prestare attenzione alla quota l_3).

Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

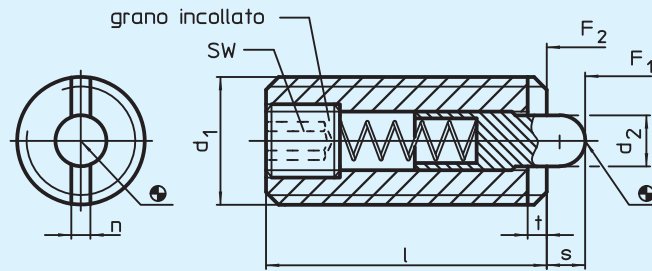


Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22050.0930	Acciaio automatico	M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	0,92
22050.0931	spinta normale	M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,10
22050.0932		M 6	3,5	10	14,0	9,0	—	1,0	1,0	11	18	3,70
22050.0933		M 8	4,5	13	16,5	11,0	—	1,5	1,2	18	31	7,50
22050.0934		M 10	6,0	16	20,0	14,0	—	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0935		M 12	8,0	18	22,0	15,0	—	2,5	2,0	26	49	19,00
22050.0940	Acciaio inox	M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	1,20
22050.0941	spinta normale	M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,40
22050.0942		M 6	3,5	10	14,0	9,0	—	1,0	1,0	11	18	3,90
22050.0943		M 8	4,5	13	16,5	11,0	—	1,5	1,2	18	31	7,90
22050.0944		M 10	6,0	16	20,0	14,0	—	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0945		M 12	8,0	18	22,0	15,0	—	2,5	2,0	26	49	20,00

* Valori medi statistici



EH 22060.
Posizionatori

 con esagono
 incassato


>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

 Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
 I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:
Corpo:

- Acciaio automatico, brunito
- Inox 1.4305

Puntale:

- Acciaio automatico temperato, brunito
- Inox 1.4305
- Plastica POM bianca

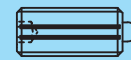
Molla:

- Inox

Caratteristiche:

 Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
 Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, sia tramite l'intaglio frontale. Sono disponibili gli appositi cacciaviti.

Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	max. °C	g
22060.0003	Acciaio automatico	M 3	1,0	12	0,4	1,0	0,5	0,7	2,0	4,0	+250	0,40
22060.0004	spinta normale	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	0,93
22060.0005		M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0006		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0008		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,80
22060.0010		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,20
22060.0012		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	16,00
22060.0016		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0020		M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0024		M 24	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	70,0	170,0	+250	131,00
22060.0105	Acciaio automatico	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	11,0	40,0	+250	1,60
22060.0106	spinta maggiorata	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	15,0	43,0	+250	2,80
22060.0108		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	20,0	75,0	+250	5,80
22060.0110		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	20,0	75,0	+250	9,30
22060.0112		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	45,0	120,0	+250	16,00
22060.0116		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	64,0	160,0	+250	33,00
22060.0120		M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	75,0	195,0	+250	67,00
22060.0124		M 24	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	75,0	245,0	+250	129,00
22060.0204	Acciaio automatico	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,86
22060.0205	puntale in plastica	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,50
22060.0206	spinta normale	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,30
22060.0208		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0210		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,10
22060.0212		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0216		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	31,00

* Valori medi statistici

Continua dalla pagina precedente

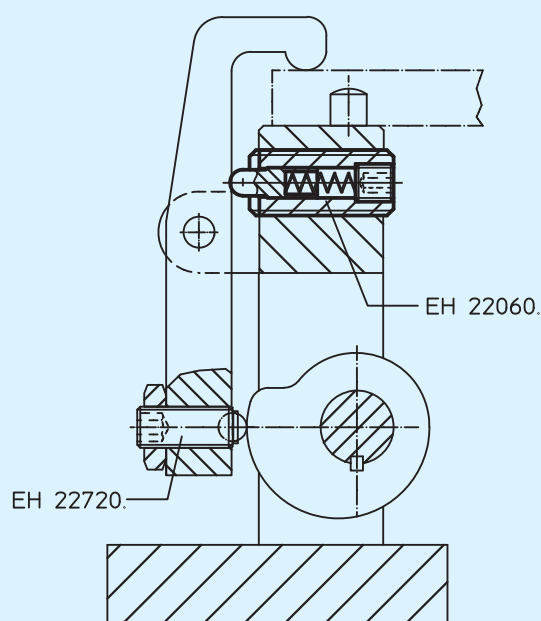
EH 22060.
Posizionatori

 con esagono
 incassato

Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	max. °C	g
22060.0404	Acciaio inox	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	1,10
22060.0405	spinta normale	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0406		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0408		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,90
22060.0410		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,50
22060.0412		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	17,00
22060.0416		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0420		M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0604	Acciaio inox	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,93
22060.0605	puntale in plastica	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,60
22060.0606	spinta normale	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,50
22060.0608		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0610		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,50
22060.0612		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0616		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	32,00

Codice	Esecuzione	d ₁	g
22060.0803	Cacciaviti	M 3	13
22060.0804	per le seguenti	M 4	29
22060.0805	misure di filetto	M 5	61
22060.0806		M 6	65
22060.0808		M 8	108
22060.0810		M 10	124
22060.0812		M 12	112
22060.0816		M 16	173
22060.0820		M 20	226
22070.0838		M 24	258

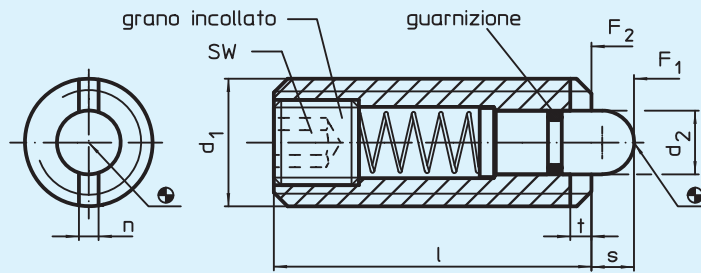
* Valori medi statistici



EH 22060.

Posizionatori

con esagono
incassato e guarni-
zione



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:

- Acciaio automatico, brunito
- Inox 1.4305

Puntale:

- Acciaio automatico temperato, brunito
- Inox 1.4305

Molla:

- Inox

Guarnizione:

- NBR

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. La guarnizione inibisce l'ingresso di liquido all'interno del posizionatore. Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, sia tramite l'intaglio frontale.

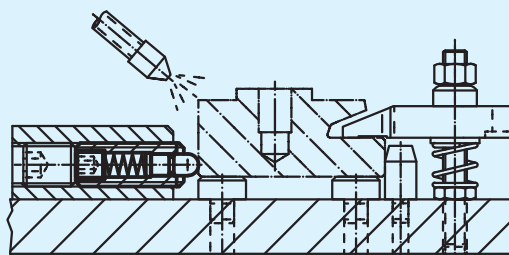
Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.

Si differenziano dai Posizionatori EH 22060. senza guarnizione per lunghezza, spinta e temperatura di esercizio.

Codice	Esecuzione	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22060.0048	Acciaio automatico	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	6,9
22060.0050	spinta normale	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	11,0
22060.0052		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0056		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	43,0
22060.0148	Acciaio automatico	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	17	39	6,6
22060.0150	spinta maggiorata	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	22	43	12,0
22060.0152		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	40	80	20,0
22060.0156		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	44	113	45,0
22060.0448	Acciaio inox	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	7,2
22060.0450	spinta normale	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	12,0
22060.0452		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0456		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	44,0

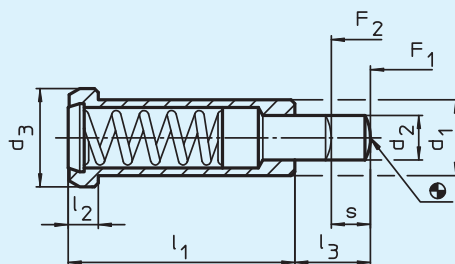
Codice	Esecuzione	d ₁		g
22060.0808	Cacciaviti	M 8		108
22060.0810	per le seguenti	M 10		124
22060.0812	misure di filetto	M 12		112
22060.0816		M 16		173

* Valori medi statistici



EH 22070.
Espulsori

esecuzione liscia



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:
Corpo: • Acciaio automatico, brunito

Puntale: • Acciaio cementato e temperato, brunito

Molla: • Inox

Nota:

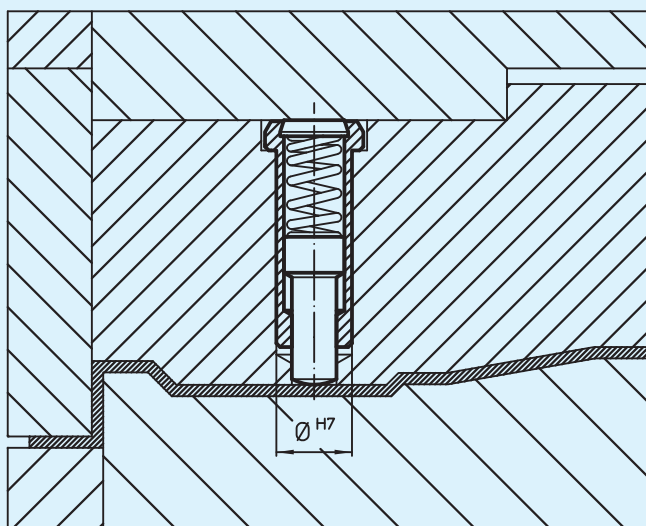
Sono generalmente usati negli stampi come espulsori o fermi.

La loro forma ne impedisce l'uscita dalla sede.

Temperatura di esercizio: max. + 250 °C.

Codice	d ₁ 0 -0,05	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s Corsa	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22070.0006	6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	4,2
22070.0008	8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	7,7
22070.0010	10	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	16,0
22070.0012	12	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	27,0

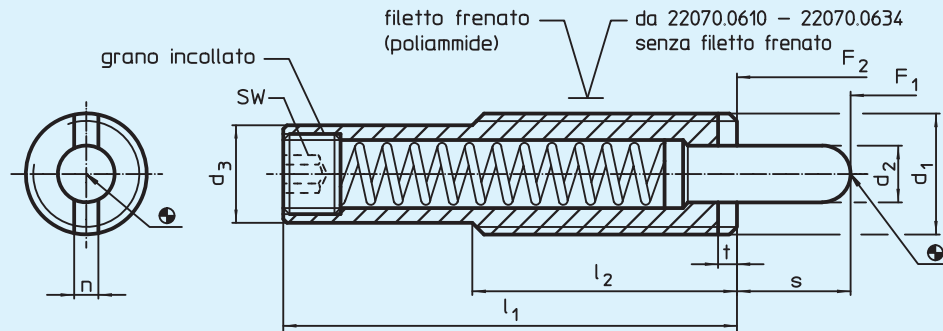
* Valori medi statistici



EH 22070.

Espulsori

esecuzione lunga



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-
 I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
 • Acciaio bonificato, brunito

Puntale: • Acciaio cementato e temperato, brunito

Molla: • Inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
 Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



Nota:

Questi elementi sono utilizzati come espulsori, arresti, smorzatori, ecc. p.es. nella costruzione di stampi. Il montaggio avviene sia tramite l'esagono incassato, che tramite l'intaglio frontale. Sono disponibili gli appositi cacciaviti.

Codice	Esecuzione	d ₁	s	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	n	t	SW	Spinta F ₁ N _≈ *	Spinta F ₂ N _≈ *	g
22070.0408	Corpo in acciaio	M 10	8	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6,0	16	13
22070.0412	automatico	M 12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	4,0	18	22
22070.0430	spinta normale	M 16	10	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	7,0	24	47
22070.0432		M 16	10	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	15,0	42	52
22070.0436		M 16	15	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	9,0	33	54
22070.0440		M 16	20	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	4,0	23	55
22070.0442		M 16	20	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	11,0	43	71
22070.0444		M 16	25	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	41	81
22070.0450		M 16	30	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	47	83
22070.0452		M 16	30	8,0	13,4	118	35	3,2	3,0	6	24,0	110	97
22070.0455		M 16	40	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	63	117
22070.0460		M 16	50	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	7,0	43	117
22070.0480		M 24	15	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	14,0	87	132
22070.0512	Corpo in acciaio	M 12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	7,0	46	23
22070.0530	automatico	M 16	10	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	10,0	43	47
22070.0532	spinta maggiorata	M 16	10	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	14,0	84	54
22070.0536		M 16	15	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	10,0	57	55
22070.0542		M 16	20	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	18,0	72	72
22070.0544		M 16	25	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	70	82
22070.0550		M 16	30	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	80	83
22070.0555		M 16	40	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	21,0	113	121
22070.0560		M 16	50	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	75	121
22070.0580		M 24	15	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	24,0	192	134
22070.0610	Corpo in acciaio	M 16	11	7,3	13,4	80	35	3,2	3,0	8	17,0	74	69
22070.0612	da bonifica,	M 16	21	7,3	13,4	120	35	3,2	3,0	8	21,0	81	96
22070.0614	spinta normale	M 16	31	7,3	13,4	150	35	3,2	3,0	8	21,0	89	117
22070.0616	senza	M 16	41	7,3	13,4	200	35	3,2	3,0	8	16,0	80	149
22070.0630	filetto frenato	M 22	21	9,0	19,0	130	50	3,5	4,0	8	80,0	214	211
22070.0632		M 22	31	9,0	19,0	168	50	3,5	4,0	8	70,0	210	278
22070.0634		M 22	41	9,0	19,0	226	50	3,5	4,0	8	76,0	208	358

* Valori medi statistici

Continua dalla pagina precedente

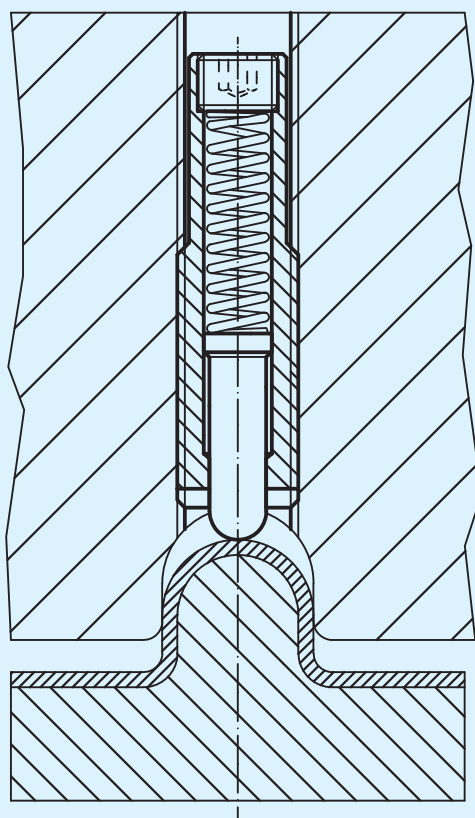
EH 22070.

Espulsori

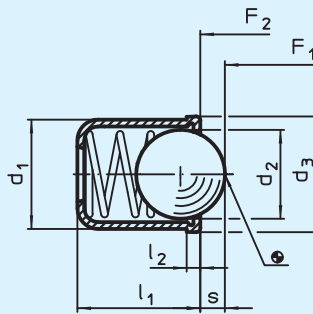
esecuzione lunga

Codice	Esecuzione	d ₁		g
22070.0830	Cacciaviti	M 10		87
22070.0832	per le seguenti	M 12		88
22070.0834	misure di filetto	M 16		110
22070.0836		M 22		245
22070.0838		M 24		258

* Valori medi statistici



EH 22080.
Posizionatori

 lisci, con colletto e
 sfera


>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:
Corpo:

- Inox 1.4303
- Ottone
- Plastica POM blu

Sfera:

- Inox temperato
- Plastica POM bianca

Molla:

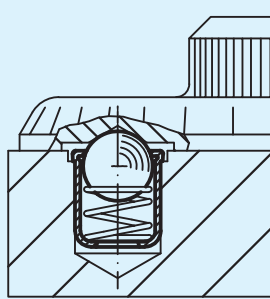
- Inox

Nota:

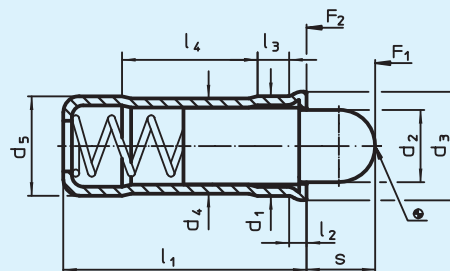
Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

Codice	Esecuzione	d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	s	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	max. °C	g
22080.0003	Corpo e sfera in	3	2,38	3,5	4,0	0,75	0,70	1,8	3,5	+250	0,20
22080.0004	acciaio inox	4	3,00	4,6	5,0	0,90	1,00	2,5	6,0	+250	0,30
22080.0005		5	4,00	5,6	6,0	0,90	1,40	3,0	6,5	+250	0,60
22080.0006		6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,80	5,5	11,5	+250	1,00
22080.0008		8	6,50	8,5	9,0	1,10	2,40	7,0	12,5	+250	2,10
22080.0010		10	8,50	11,0	13,0	1,50	3,30	8,5	18,5	+250	4,40
22080.0012		12	10,00	13,0	16,0	2,30	4,00	12,0	26,5	+250	7,30
22080.0203	Corpo in ottone	3	2,38	3,6	4,0	0,60	0,60	1,8	3,5	+250	0,20
22080.0204	sfera in acciaio inox	4	3,00	4,5	5,0	1,00	0,80	3,0	6,0	+250	0,50
22080.0205		5	4,00	5,5	6,0	1,00	1,00	4,0	6,5	+250	0,80
22080.0206		6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,0	11,5	+250	1,30
22080.0208		8	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	12,5	+250	2,80
22080.0403	Corpo in plastica	3	2,00	3,6	4,0	0,60	0,55	1,7	3,5	-30/+50	0,09
22080.0404	sfera in acciaio inox	4	3,00	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	-30/+50	0,20
22080.0405		5	4,00	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	-30/+50	0,40
22080.0406		6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	-30/+50	0,70
22080.0408		8	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	-30/+50	1,50
22080.0410		10	8,00	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	-30/+50	3,20
22080.0412		12	10,00	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	-30/+50	5,80
22080.0604	corpo e sfera	4	3,00	4,6	5,0	1,00	0,80	2,5	6,5	-30/+50	0,10
22080.0605	in plastica	5	4,00	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	-30/+50	0,20
22080.0606		6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,5	13,0	-30/+50	0,30
22080.0608		8	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	18,0	-30/+50	0,60
22080.0610		10	8,00	11,0	13,5	1,50	2,40	12,0	23,0	-30/+50	1,50
22080.0612		12	10,00	13,0	16,0	1,50	3,30	13,0	25,0	-30/+50	2,50

* Valori medi statistici



EH 22080.
Posizionatori

 lisci, con colletto e
 puntale


>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:
Corpo: • Inox 1.4303

Puntale: • Inox 1.4305
 • Plastica POM bianca

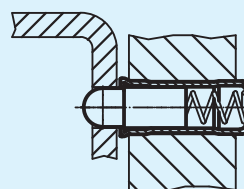
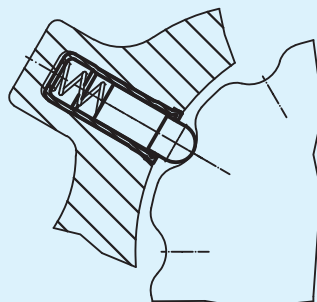
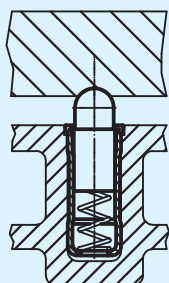
Molla: • Inox

Nota:

Questi posizionatori sono utilizzati come arresti o espulsori e ovunque sia necessario disporre di lievi pressioni per sollevamenti o elementi di attenuazione.

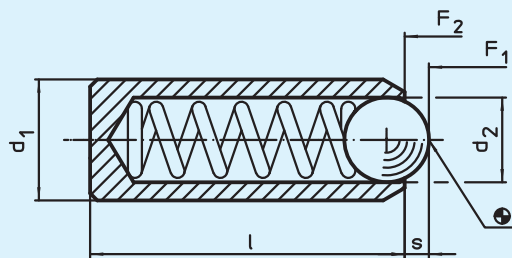
Codice	Esecuzione	d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅ ±0,05	l ₁	l ₂ ≈	l ₃ ≈	l ₄ ≈	s	max. °C	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22080.0104	corpo e puntale in	4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	+250	3,0	8,2	0,7
22080.0105	acciaio inox	5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	+250	3,3	9,0	1,2
22080.0106		6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	+250	6,1	12,0	2,2
22080.0108		8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	+250	10,7	17,0	4,2
22080.0110		10	8,0	11,0	9,55	10	26,0	1,5	3,5	15,0	8,0	+250	16,2	29,0	9,0
22080.0124	corpo in acciaio inox,	4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	-30/+50	3,0	8,2	0,5
22080.0125	puntale in plastica	5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	-30/+50	3,3	9,0	0,8
22080.0126		6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	-30/+50	6,1	12,0	1,3
22080.0128		8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	-30/+50	10,7	17,0	2,5
22080.0130		10	8,0	11,0	9,55	10	26,0	1,5	3,5	15,0	8,0	-30/+50	16,2	29,0	5,0

* Valori medi statistici



EH 22080.
Posizionatori

lisci, senza colletto



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:
Corpo: • Inox 1.4305

Sfera: • Inox temperato

Molla: • Inox

Nota:

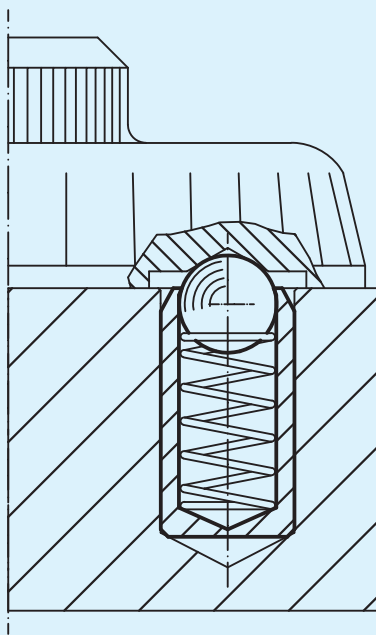
Sono usati come arresti o espulsori.

Temperatura di esercizio: max. 250° C.

Il foro di ricezione deve essere realizzato a seconda della specifica esigenza. Per il montaggio si consiglia una tolleranza F8, oppure H9 in caso di piegatura.

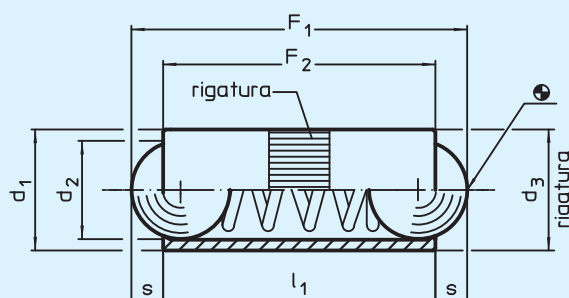
Codice	Esecuzione	d_1 $\pm 0,04$	d_2	l	s	Spinta F_1 $N \approx^*$	Spinta F_2 $N \approx^*$	μ g
22080.0310	Corpo e sfera in acciaio inox	3,0	2,0	7	0,65	4,5	7,5	0,4
22080.0312		3,5	2,5	9	0,80	6,0	14,5	0,6
22080.0315		4,0	3,0	11	0,90	8,0	14,0	0,8
22080.0317		4,5	3,2	12	0,95	9,5	16,5	1,1
22080.0320		5,0	3,5	13	1,00	11,0	18,0	1,5
22080.0322		5,5	4,0	14	1,20	15,5	25,0	1,9
22080.0325		6,0	4,5	15	1,50	18,0	31,0	2,3

* Valori medi statistici



EH 22090.
Posizionatori

bifrontali



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:
Corpo: • Ottone

Sfera: • Inox temperato

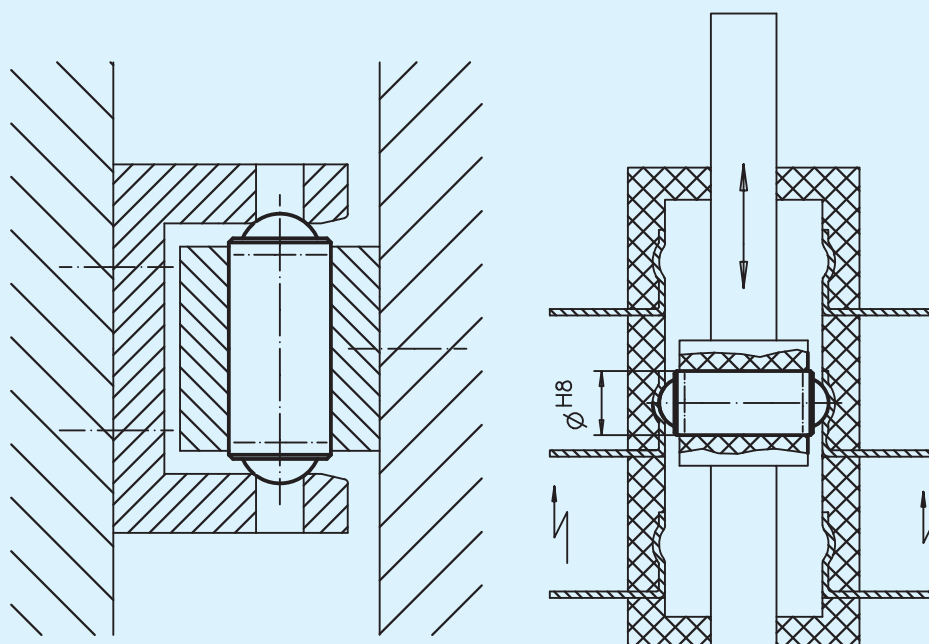
Molla: • Inox

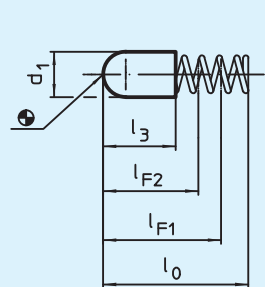
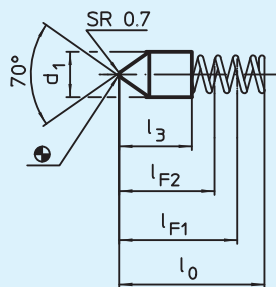
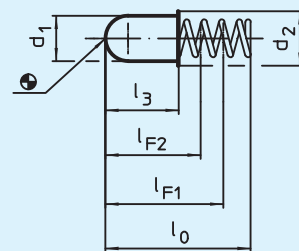
Nota:

Questi posizionatori sono usati come arresti e fermi, o come contatti elettrici.

Codice	d ₁ h10	d ₂	d ₃ +0,05	l ₁	s	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22090.0025	2,5	2,0	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5	0,22
22090.0030	3,0	2,5	3,02	7,3	0,80	2,0	4,5	0,34
22090.0040	4,0	3,0	4,03	9,0	0,90	2,5	7,5	0,65
22090.0050	5,0	4,0	5,03	10,8	1,20	3,5	8,0	1,27
22090.0060	6,0	5,0	6,03	12,6	1,60	3,5	10,5	1,99
22090.0070	7,0	6,0	7,03	14,0	2,00	4,0	12,0	3,00
22090.0080	8,0	6,5	8,03	18,0	2,10	6,0	15,0	5,10

* Valori medi statistici



EH 22100.
Puntali a molla

fig. 1

fig. 2

fig. 3

>>> Esecuzioni con molle speciali a richiesta <<<

Materiale:
Corpo:

- Acciaio nichelato
- Inox 1.4303
- Ottone, nichelato

Molla:

- Inox 1.4310

Nota:

 I puntali sono utilizzati come arresti o come fermi.
 Temperatura di esercizio max. 250 °C.

Codice	Esecuzione	d ₁ ± 0,05	l ₀	d ₂	l ₃	l F ₁	l F ₂	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	R N/mm	g
22100.0012	Puntale in acciaio, arrotondato	2,2	16	–	7,8	12,0	10,5	2,20	3,0	0,53	0,20
22100.0016	(Fig. 1)	2,6	8	–	3,8	6,5	5,2	1,10	2,0	0,70	0,07
22100.0022		3,0	12	–	6,0	9,0	8,7	6,20	6,8	2,00	0,20
22100.0024		3,0	16	–	8,5	13,0	10,7	4,80	8,4	1,60	0,20
22100.0034		3,4	12	–	6,0	9,0	7,8	5,00	7,0	1,69	0,20
22100.0036		3,4	15	–	7,3	12,0	8,2	5,90	13,3	1,95	0,20
22100.0042		4,0	14	–	8,0	12,0	9,0	5,00	12,3	2,45	0,40
22100.0052		5,0	16	–	8,0	13,0	10,4	8,00	15,0	2,70	0,60
22100.0124	Puntale inox, arrotondato	3,0	16	–	8,0	13,0	10,6	4,80	8,6	1,60	0,30
22100.0137	(Fig. 1)	3,6	18	–	9,0	15,0	11,5	6,70	14,5	2,24	0,40
22100.0144		4,0	16	–	7,5	13,0	11,4	8,00	12,3	2,70	0,42
22100.0212	Puntale in acciaio, a cuspide	2,2	16	–	7,8	12,0	10,5	2,20	3,0	0,53	0,20
22100.0222	(Fig. 2)	3,0	11	–	5,0	9,0	6,7	1,60	3,4	0,78	0,20
22100.0224		3,0	16	–	8,5	13,0	10,7	4,80	8,4	1,60	0,30
22100.0323	puntale in ottone, arrotondato con collare	3,0	13	4,0	6,3	10,0	9,0	5,30	7,0	1,75	0,30
22100.0373	Puntale inox, arrotondato, con collare	3,0	13	4,1	7,0	10,0	8,9	5,30	7,2	1,75	0,20

* Valori medi statistici

